

CONSERVADORES para bolsas de hielo

MODELO: FCC-150-2



PELIGRO. Riesgo de fuego o explosión.
¡Producto cargado con gas R290 inflamable!



GABINETE INTERIOR Y EXTERIOR

fabricado en lámina galvanizada pre pintada (color blanco) de gran resistencia a la corrosión en condiciones exteriores e interiores.



TARIMA

termoformada de gran resistencia y superficie antibacterial.



ÁREA PARA PUBLICIDAD

aplicación de promoción gráfica.



CONDENSADOR DINÁMICO

de bajo mantenimiento, garantiza un mejor flujo de aire, aumentando la vida útil del compresor y mejora la eficiencia energética del equipo.



GABINETE Y PUERTA

inyectados con agente espumante ecológico HFO (No daña la capa de ozono).



BISAGRA

de torsión que asegura un sellado hermético de la puerta evitando deshielo del producto y pérdida del mismo.



JALADERA Y PORTACANDADO

(para control de inventario) resistentes y de larga duración.

OPCIONALES: Puerta de cristal templado de baja emisividad (low-e), inyectada con gas argón. Proporciona máxima exhibición.



DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 2080 mm
An: 1350 mm
Pr: 1050 mm



SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Pared fría
Rango: -5°C a -10°C
Refrigerante Ecológico R290



CAPACIDAD INTERNA

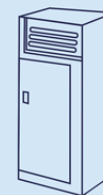
150 Bolsas de 5kg
65ft³
1861 L



SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión: 127 V~
Int. Nom: 3.2 A
Compresor: 1/2 H.P

PESO DE EQUIPO



145KG