

## Conservadores de Congelados Food Service

CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS SOLIDAS



### CONSTRUCCION

Construcción exterior en acero inoxidable, excepto respaldo.  
 Construcción interior en acero inoxidable austenítico (no magnético).  
 Interiores con cantos sanitarios que cumplen con los requerimientos NSF-7 para la seguridad alimenticia.  
 Aislamiento de poliuretano inyectado de 60 mm de espesor y 40 kg/m<sup>3</sup> de densidad, sin CFC.  
 Permiten recibir "charola panadera americana" (26 x 18 pulgadas).  
 Iluminación interior con luz de LED.

### PUERTAS

Paneles sólidos con contrapuestas en acero inoxidable austenítico (no magnético).  
 Contrapuerta con escalón embutido, el cual favorece el aislamiento de temperatura y protege el empaque de la puerta para mayor durabilidad.  
 Tirador en acero inoxidable embutido a lo largo de la puerta, el cual favorece la ergonomía y garantiza una máxima durabilidad.  
 Sellos de puertas magnéticos fácilmente removibles (sin herramientas).  
 Puertas abatibles con dispositivo de cierre automático en apertura de menos de 90° para evitar la pérdida de temperatura.  
 Puertas con dispositivo de apertura permanente a 120° para facilitar la carga y descarga de producto.  
 Cerraduras con llaves maestras.

### SISTEMA DE REFRIGERACION

Sistema de refrigeración de tiro forzado, gas refrigerante ecológico R290.  
 Compresores herméticos con condensadores ventilados.

Condensador con motor electrónico de doble giro automático, el cual evita la acumulación de polvo durante la operación del equipo, favoreciendo el bajo mantenimiento.  
 Evaporadores de tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epóxico.  
 Evaporación automática del agua de deshielo.  
 Controles electrónicos de temperatura y de deshielo con visores digitales.  
 Temperatura de trabajo, modelos con puertas sólidas: -18 °C a -22 °C en ambiente externo de 38 °C y 65% de H.R.  
 Temperatura de trabajo, modelos con puertas de cristal: -18 °C a -22 °C en ambiente externo de 32 °C y 65% de H.R.  
 Unidad de condensación montada sobre un sistema de guías reforzadas que facilitan su extracción para un fácil mantenimiento.

### DOTACION

Parrillas con recubrimiento epóxico, ajustables en altura.  
 Kit de ruedas de 4" de diámetro (altura máxima de 5" con vástago incluido), de las cuales las frontales llevan freno.  
 Incluyen cable y clavija Nema 5-15P.

### MODELO 23

Puerta reversible, intercambiable en campo.

### OPCIONES Y ACCESORIOS

220V. - I - 50Hz. o 220V. - I - 60Hz. (con costo adicional).  
 Consultar al fabricante si es factible su fabricación, el código correspondiente, la potencia y el amperaje.



ARF 23 H HC



ARF 49 H HC



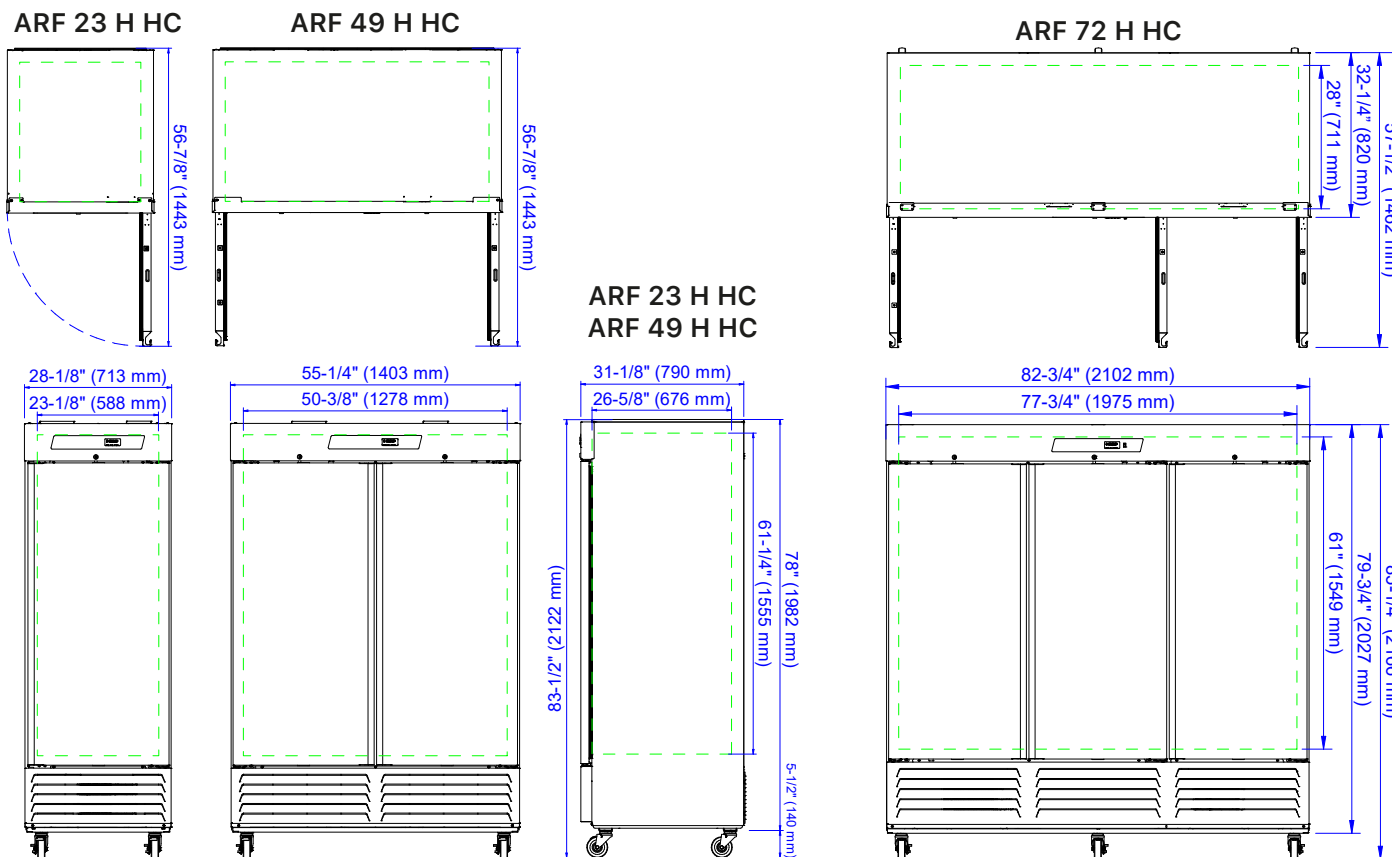
ARF 72 H HC

| MODELO  | PUERTAS | PARRILLAS | CAPACIDAD<br>ft <sup>3</sup> | VOLTAJE -<br>FRECUENCIA | POTENCIA<br>HP | AMPS | DIMENSIONES EXTERIORES (mm) |       |        | EMBALAJE |                |
|---|---------|-----------|------------------------------|-------------------------|----------------|------|-----------------------------|-------|--------|----------|----------------|
|   |         |           |                              |                         |                |      | Fronte                      | Fondo | Altura | kg       | m <sup>3</sup> |
| CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS SOLIDAS |         |           |                              |                         |                |      |                             |       |        |          |                |
| ARF 23 H HC                                     | 1       | 3         | 23.0                         | 115V. - 60Hz.           | 1/2            | 5.0  | 713                         | 790   | 2122   | 131      | 1.4            |
| ARF 49 H HC                                     | 2       | 6         | 49.0                         | 115V. - 60Hz.           | 1              | 8.3  | 1403                        | 790   | 2122   | 208      | 2.5            |
| ARF 72 H HC                                     | 3       | 9         | 72.0                         | 115V. - 60Hz.           | 2 x 1/2        | 9.5  | 2102                        | 820   | 2166   | 287      | 4.4            |

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA. | REV. NOVIEMBRE, 2025

# Conservadores de Congelados Food Service

CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS SOLIDAS



| MODELO                              | ARF 23 H HC   | ARF 49 H HC | ARF 72 H HC            |
|-------------------------------------|---------------|-------------|------------------------|
| <b>CONEXION ELECTRICA</b>           |               |             |                        |
| Voltaje - Frecuencia                | 115V. - 60Hz. |             |                        |
| Potencia (HP)                       | 1/2           | 1           | 2 x 1/2                |
| Amperaje                            | 5.0           | 8.3         | 9.5                    |
| Enchufe Eléctrico                   | NEMA 5-15P    |             | NEMA 5-15P (2)         |
| Gas refrigerante                    | R290          |             |                        |
| <b>DIMENSIONES INTERIORES (mm)</b>  |               |             |                        |
| Frente                              | 588           | 1278        | 1975                   |
| Fondo                               | 676           |             | 711                    |
| Altura                              | 1555          |             | 1549                   |
| Parrilla (mm)                       | 600 x 570     |             | 615 x 615<br>695 x 615 |
| <b>DIMENSIONES DE EMBALAJE (mm)</b> |               |             |                        |
| Frente                              | 850           | 1430        | 2170                   |
| Fondo                               | 750           | 820         | 930                    |
| Altura                              | 2150          |             | 2170                   |



## REQUERIMIENTOS DE INSTALACION

- 1. CONEXION ELECTRICA:** verifique las condiciones requeridas para una instalación con voltaje a 115V., compatible con la clavija "NEMA 5-15P".
- 2. REFRIGERANTE:** equipos con gas refrigerante R290, el cual es inflamable. Siga las instrucciones de manejo para evitar riesgo de incendio o explosión.
- 3. CERTIFICACION PARA USO COMERCIAL:** Los equipos incluidos en la presente ficha técnica están certificados y aprobados para uso comercial, cumpliendo con las normativas de seguridad y sanidad alimentarias para uso comercial.

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA. | REV. NOVIEMBRE, 2025